

ChinMat

工业磨损解决方案



昆山中材机电设备有限公司

Kunshan ChinMat M&E Technology Co., Ltd



公司简介

昆山中材机电设备有限公司座落于享有“魅力新城市”之称的江苏省昆山市。东靠上海，西接苏锡常，交通便捷。

随着国内经济的高速发展，针对工业领域很多环节存在的磨损问题，昆山中材机电设备有限公司以产品质量为主导，以技术服务为依托致力于采用理想的磨损解决方案帮助客户节省成本，提高效率。通过我们优质的产品质量和良好的技术支持，相信一定能够为每一位客户提供满意的服务。

昆山中材机电设备有限公司的工业磨损解决方案包括：

- 立磨耐磨部件：
立磨、中速磨磨辊辊皮、磨盘衬板高铬铸造新品。
立磨、中速磨磨辊辊皮、磨盘衬板高耐磨复合铸造新品。
进口和国产立磨辊皮和磨盘衬板的堆焊修复再生。
耐磨复合钢板加工立磨导风锥、磨辊护套、刮料板、挡料圈、选粉机静叶片。
工程陶瓷制造高耐磨导风锥、选粉机静叶片、下锥体。
- 风机：含尘风机的高性能复合堆焊叶轮、陶瓷耐磨叶轮。
- 破碎机：耐磨复合锤头、双金属锤头。
- 球磨机：高铬合金隔仓板、衬板、出料筛板。
- 耐磨复合钢板制造溜子、风管、衬板。
- 大型管道泵泵壳、铲车铲齿。
- 各种规格的耐磨复合钢板。

对客户的增值服务：协助客户进行磨损部件跟踪监测，提供磨损改善措施，提供磨损部件更换周期建议，磨损部件应急处理服务。

“以一贯的诚挚服务获得客户的长期满意”是我们永恒的服务宗旨。

选择昆山中材机电，就是选择了质量、服务、和满意。

衷心希望昆山中材机电设备有限公司能够成为您永久的合作伙伴。

昆山中材机电 ——为您提供工业磨损解决方案



表里如一的高耐磨复合钢板

昆山中材机电提供的高耐磨复合钢板，采用科学的工艺克服了过渡层软化问题，使复合耐磨钢板的寿命成倍增加，工厂有15条自动生产线，可以同时生产不同规格的产品，调度灵活，满足客户的紧急需求，针对客户的不同磨损情况，为客户提供多种磨损解决方案。出厂标准规格型号见下表。

(特殊规格和尺寸可以根据客户要求定制):

品牌	规格 mm	标准尺寸	弯曲半径
硬度	基层+堆焊	(长×宽)mm	mm
UP-550	5+3	3000×1500	150
UP-650	6+4	3000×1500	150
UP-750	6+6	3000×1500	150
UP-750	8+6	3000×1500	150
UP-750	10+8	3000×1500	300
UP-750	10+10	3000×1500	350
UP-750	12+10	3000×1500	350



耐磨钢板硬化层化学成分分析见下表:

元素	C	Cr	Mn	Si	HRC
含量%	4.0-5.2	21.0-26.5	0.2	1.2	60-63



典型应用场合分析及解决方案见下表:

位置	磨损状况	规格	解决方案
原料下料溜子	受冲击磨损较快，但易于修补。	6+6	采用耐磨板直接制作溜子
立磨出风管	受风料混合物冲刷，发生磨损后维修困难，且污染环境	8+6	直接采用耐磨板制作风管
选粉机静叶片	处理粉状物料，磨损较大，运转中无法检修	8+4	专利制作，边缘保护
立磨刮料板	磨损极大，运转中无法维修	20+6	按图纸采用耐磨板制作
磨机导风锥	受物料冲刷磨损严重	16+4	整体制作后更换
立磨磨辊护套	受粉尘冲刷，磨损严重	6+6	整体制作定期更换
风机	叶片、后盘、前盘、吸风口	6+6	整体制作或粘贴

耐磨板加工说明:

可以进行弯曲，但不得小于要求的弯曲半径，否则可能造成耐磨层脱落或钢板折断。由于硬度超过 HRC58 且含有碳化铬，只能使用等离子切割机工具加工。





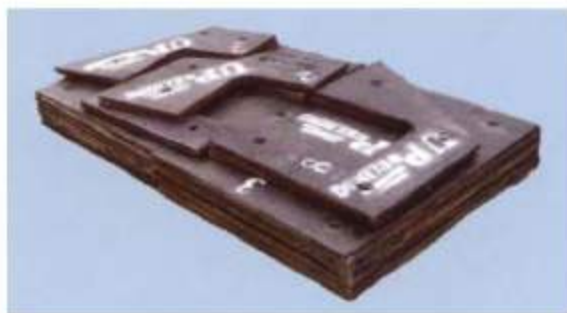
高耐磨复合钢板应用实例：

针对水泥生产线使用的进口立磨磨损部件，昆山中材机电设备有限公司采用复合耐磨板制作加工件，达到解决或改善磨损状况：

立磨喷口环衬板、热气室底部衬板、刮料板衬板；磨辊主轴耐磨保护罩；磨机选粉机静叶片等；立磨导风锥，选粉机下锥体，旋风筒衬板，分格轮衬板等。



带沉头螺栓孔的衬板



设备壳体衬板



高耐磨防护板



磨辊护套



选粉机静叶片



耐磨钢管



复合钢板的其他应用实例：



分格轮衬板



挡板叶片



铲车铲齿



设备回转部件





UP welding 高耐磨复合新品制造，完全替代进口

在原料粉磨和原煤粉磨的生产过程中，立磨磨辊辊皮和磨盘衬板的磨损一直在设备维护成本中占有较高的比例。如何延长耐磨部件的使用寿命和降低研磨材料的单位磨损一直是业内研究的课题。

UP WELDING

昆山中材机电设备有限公司为客户提供原料立磨和煤立磨的磨辊辊皮和磨盘衬板的新品复合堆焊制造业务。采用特殊铸件材料,根据用户现有产品磨损状况,预留耐磨堆焊层,复合堆焊新品使用寿命为普通高铬合金材料的 1.5-2 倍,不仅完全替代进口新品,而且复合堆焊新品的综合费用只是购买进口新品综合费用的 50-80%。采用复合新品磨辊辊皮和磨盘衬板具有极高的性价比,已经成为越来越多用户的理想选择。

以下为已经供应的复合堆焊新品图片,供客户参考:



MPS200K 铸造新品预留堆焊层



MPS200K 堆焊完成复合磨辊



MPF2116 铸造新品预留堆焊层



MPF2116 堆焊完成复合磨辊



MPF1814 铸造新品预留堆焊层



MPF1814 堆焊完成复合磨辊



高耐磨再生堆焊修复磨辊磨盘

昆山中材机电设备有限公司为客户提供原料立磨和煤立磨的磨辊辊皮和磨盘衬板的旧品堆焊修复业务。工厂有 40 条堆焊修复生产线，可以满足用户的紧急抢修服务。堆焊件使用寿命为原新品普通高铬铸造合金材料的 1.5-2 倍，综合费用仅为购买新品费用的 60% 左右。磨辊辊皮和磨盘衬板的堆焊具有较高的性价比。同时我们也提供客户合理的耐磨部件堆焊方案建议，延长磨辊辊皮和磨盘衬板的实际使用寿命，最大限度为客户节省成本。

针对磨辊辊皮堆焊前后及使用状况，提供以下实例供客户参考：



ZGM113 辊胎修复前



ZGM113 辊胎修复后



Atox50 辊皮修复前



Atox50 辊皮修复后



MPS5000B 辊皮修复前



MPS5000B 辊皮修复后



高铬新品辊皮磨损一年后



再生堆焊辊皮磨损一年后



立磨、中速磨高铬铸造磨辊磨盘衬板

制造工厂的主要装备：

中频感应炉（0.75t×3 台，1.5t×3 台，5t×1 台）单件铸造可达 10 吨，年加工能力 4000 吨，大型协作加工车间，能加工各种坚硬合金。5.5 米立车及其他各种加工机床。

质量控制检验设备：

直读光谱仪、光学显微镜、扫描电镜、电子探针、X 光衍射仪、硬度计、染色探伤、超声波探伤、磁粉探伤、万能材料试验机、冲击韧性试验机、冲击磨损试验仪、腐蚀磨损试验仪等齐全的检验设备。

产品范围：各种规格型号的立磨磨辊、磨盘衬板和夹板。部分需要用户提供图纸。

高铬铸造主要技术指标：

C	Cr	其他成分	硬度 HRC
2.8-3.2	20-25	Mo Ni W V	62±2



铸造过程



铸造过程



铸造过程



机加工完成



Atox 50 衬板成品



整体辊胎成品



球磨机高铬铸造衬板、隔仓板、出料筛板

为球磨机提供高铬合金衬板：包括各种式的衬板、隔仓板、出料筛板。可以提供 HRC45-57 硬度的高铬合金，针对具体环境工况，寿命长达 25000-60000 小时。



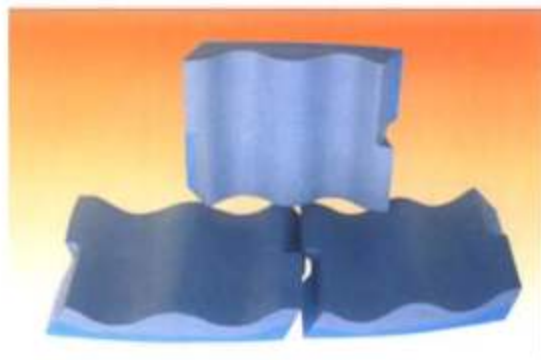
出料筛板



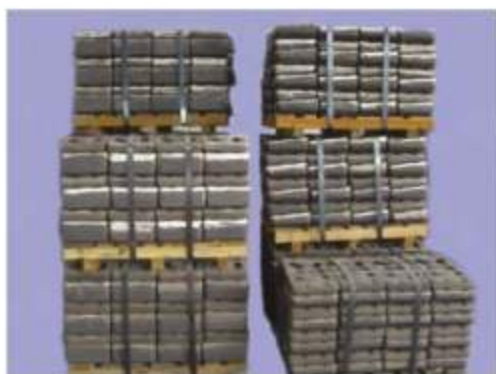
磨机衬板



磨机衬板



磨机衬板



衬板成品打包



用户检查验收



破碎机双金属锤头

最新研制开发的双金属锤头和复合耐磨堆焊锤头为解决目前破碎高硅含量石灰石提供最佳的解决方案。使用寿命为目前高锰钢锤头的 2-3 倍。有的工况高达原产品的四倍以上。



破碎机锤头



锤头成品打包

泥浆泵涡壳

高耐磨合金铸造，有良好的耐磨性且不开裂，具有强度高、寿命长的优势。



加工半成品



成品



加工完成



成品



耐磨陶瓷风机叶轮

耐磨陶瓷风机叶轮是采用先进的焊接工艺技术将工程陶瓷敷贴在风机叶轮上。根据风机磨损部位的不同而采用材质不一的工程陶瓷进行组合。因而，风机可以在正常工况条件下承受较高的磨损冲刷，并可以在 150℃-500℃ 工作温度下长期稳定运行，大大地提高了风机的运转率，减少了系统因风机磨损造成停机的损失，为用户大幅节省成本。叶轮也可以由用户提供，我们提供粘贴陶瓷服务。

昆山中材机电设备有限公司将竭诚跟据客户的现场情况提供合理的解决方案。

以下是耐磨陶瓷叶轮的应用实例，供客户参考。



选粉机陶瓷叶片

采用专利粘贴技术，在选粉机静叶片上粘贴耐磨工程陶瓷，彻底改善立磨和球磨选粉机静叶片磨损状况，寿命是耐磨复合钢板寿命的 2 倍以上，为用户大幅节省检修时间。是我们针对选粉机静叶片为用户提供的最新磨损解决方案。



ChinMat

中材机电

您真诚的合作伙伴！



昆山中材机电设备有限公司

Kunshan ChinMat M&E Technology Co., Ltd.

电话 Tel: 0512-57925567 传真 Fax:0512-57925569

E-mail: sales@chinmat.com

地址:江苏省昆山市朝阳西路 168 号新百大厦 1008 室

Addr.:No.1008 Xinbai Mansion No.168 Chaoyang Road,

Kunshan,Jiangsu, P.R.China