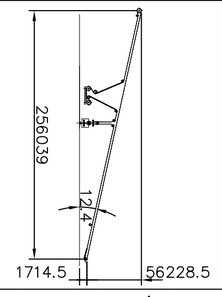
REFERANS	-	
RESİM NO	-	

TAMBURLAR

KUYRUK TAMBURU	ø800 mm	TAMBUR
	ø110 mm	MİL ÇAPI
	SNH–524 TG 1 ADET SABİT 1 ADET GEZER	YATAKLAR
BAŞ TAMBURU	ø1250 mm	TAMBUR
	ø260 mm	MİL ÇAPI
	SN 3056 1 ADET SABİT 1 ADET GEZER	YATAKLAR
BAŞ TAMBURU SAPTIRMA	ø500 mm	TAMBUR
	ø140 mm	MİL ÇAPI
	SNH–532 TG 1 ADET SABİT 1 ADET GEZER	YATAKLAR
1.TAHRİK DÖNÜŞ TAMBURU	ø800 mm	TAMBUR
	ø240mm	MİL ÇAPI
	SN–3052 TG 1 ADET SABİT 1 ADET GEZER	YATAKLAR
2.TAHRİK DÖNÜŞ TAMBURU	ø630 mm	TAMBUR
	ø110 mm	MİL ÇAPI
	SNH–524 TG 1 ADET SABİT 1 ADET GEZER	YATAKLAR
1.TAHRİK SAPTIRMA	ø1000 mm	TAMBUR
	ø160 mm	MİL ÇAPI
	SN–3036 TG 1 ADET SABİT 1 ADET GEZER	YATAKLAR
2.TAHRİK SAPTIRMA	ø800 mm	TAMBUR
	ø100 mm	MİL ÇAPI
	SNH–522 TG 1 ADET SABİT 1 ADET GEZER	YATAKLAR
1.TAHRİK TAMBURU	ø1250 mm	TAMBUR
	ø220 mm	MİL ÇAPI
	SN–3048 1 ADET SABİT 1 ADET GEZER	YATAKLAR
2.TAHRİK TAMBURU	ø1250 mm	TAMBUR
	ø180 mm	MİL ÇAPI
	SN–3040 1 ADET SABİT 1 ADET GEZER	YATAKLAR
	DÜŞEY AĞIRLIKLI	GERGİ TİPİ
GERGİ DÖNÜŞ TAMBURU(2adet)	ø630 mm	TAMBUR
	ø110 mm	MİL ÇAPI
	SNH–524 TG 1 ADET SABİT 1 ADET GEZER	YATAKLAR
GERGİ TAMBURU	ø800 mm	TAMBUR
	ø100 mm	MİL ÇAPI
	SNH–522 TG 1 ADET SABİT 1 ADET GEZER	YATAKLAR

1400 LÜK ŞARJ KONV.	KONVEYÖRÜ
	TAMBURLAR ARASI MESAFE VE YÜKSEKLİK
CEVHER, PELET, SİNTER KOK	TAŞINAN MALZEME
2.4 t/m³ CEVHER	YOĞUNLUK
2000 t/h (CEVHER)	İŞLETME KAPASİTESİ
2300 t/h	DİZAYN KAPASİTESİ
1400 mm	BANT GENİŞLİĞİ
2.225 m/s (133,5 m/dak)	BANT HIZI
Tmax=26617kg T_1=24804 kg, T_2=2480 kg T_3 =9922 kg,	BANT GERGİ KUVVETLERİ (NORMAL ÇALIŞMA)
567.5 m	UZUNLUK — KONV. BANDI
ÖZER BANT ST 2000 IW–R 1400 mm A1–AŞINMAYA DAYANIKLI	TİPİ — KONV. BANDI
ÜST KAPLAMA= 10 mm ALT KAPLAMA= 6mm	KAPLAMA KALINLIKLARI — KONV. BANDI
FLENDER B3SH13 i=45 , n2=33 304 kW 2 ADET SAĞ ÇIKIŞ 2 ADET SOL ÇIKIŞ	REDÜKTÖR — TAHRİK GRUBU
LEROY SOMER 4x200 kW 1500d/d, 690 V , 3 PHASE IP 55, 50 Hz	ELEKTRİK MOTORU — TAHRİK GRUBU
FLENDER 4 ADET N-EUPEX 0250 (FREN KASNAKLI)	REDÜKTÖR GİRİŞ KAPLİN — TAHRİK GRUBU
FLENDER 4 ADET RUPEX RWN 800	REDÜKTÖR ÇIKIŞ KAPLİN — TAHRİK GRUBU
ELDRO TİP FLENDER TE 500–Ed 121/6	FREN (4 ADET)

MAKARALAR

2	ADET	TAŞIYICI ÇELİK	⊕ 20°
133–CA–0324/1	TİP		
309	ADET	TAŞIYICI ÇELİK	⊕ 35°
133–CA–0325/2	TİP		
5	ADET	DARBE MAKARASI	⊛
133–CA–0326/3	TİP		
9	ADET	TAŞIYICI İSTİKAMET	⊕
133–CA–0327/4	TİP		
2	ADET	DÖNÜŞ LASTİK	⊕
133–CA–0328/5	TİP		
72	ADET	DÖNER LASTİK (V TİPİ)	●
133–CA–0329/6	TİP		
1	ADET	DÖNER MİLLİ DÖNÜŞ	●
133–CA–0330/7	TİP		
400	ADET	MAKARA TOPLAM	

SİLO ALTI ŞARJ KONVEYÖRÜNÜ BESLEME KONVEYÖRÜ	MALZEMEYİ NEREDEN ALDIĞI
YENİ YÜKSEK FIRIN–1	MALZEMEYİ NEREDEN VERDİĞİ

ÇALIŞMA RESİMLERİ:
133–CA–0027
133–CA–0028
133–CA–0029

NOT:
1_) 1. VE 2. TAHRİK GRUBLARINDA HIZLARI EŞİTLEMEK İÇİN;
2. TAHRİK GRUBUNUN MOTOR DEVRİ, 1.TAHRİK GRUBUNUN MOTOR DEVRİNDEN %0.25 AZ OLMALIDIR.
2_) 2 NOLU MOTOR SICAK YEDEKTİR. TAMBUR KAPLİNİNDEN BOŞA ALINACAKTIR. BAKINIZ 133–CA–0000
3_) TAMBUR ÇAPLARI KAPLAMA HARİÇTİR.

ARŞİV REV. NO	REV	İŞ NO	DEĞİŞMELER	TARİH	İMZA
–	Δ	Th.231 / 2006–9	2.TAHRİK TAMBURUNDAKİ YATAK VE YATAK ÇAPI OLARAK DEĞİŞTİRİLDİ.	20.04.07	G.G N.A
	Δ	Th.231 / 2006–9	MAKARALARA VERİLEN REFERASLAR YENİ HALİYLE DÜZELTİLDİ.	12.04.07	G.G N.A
	Δ	Th.231 / 2006–9	A–A KESİTİNDEKİ UNP140 PROFİL UNP160 OLARAK DEĞİŞTİRİLDİ. KUYRUK TARAFINDAKİ DARBE MAKARALARI ÖLÇÜSÜ DEĞİŞTİRİLDİ.	27.03.07	G.G N.A
	Δ	Th.231 / 2006–9	A–A KESİTİ EKLENDİ	–	G.G N.A

ADET	TANIM	NO	MALZEME	NOT	AĞIRLIK

Copyright © 2007 BU RESMİN BÜTÜN HAKLARI EREĞLİ DEMİR VE ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş'NE AİTTİR. COĞALTILMASI, KOPYA EDİLMESİ, ÜÇÜNCÜ ŞAHISLARA VERİLMESİ VE BAŞKA MAKSAT İÇİN KULLANILMASI YAZILI İZNE BAĞLIDIR.

ÖLÇEK	1/400	TARİH	İSİM
ETÜT–PROJE		NACİ AKANT	
RESİM		19.02.2007	GÜLSÜN GÜZEY
R.KONTROL			
P.KONTROL		MEHMET ÖZYÜREK	
R.ONAY		BÜLENT ÖZCAN	
ONAY		ŞANSAL ERBAY	

EREĞLİ DEMİR VE ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş

1.YF YENİLEME PROJESİ 2008
HAMMADDE BESLEME SİSTEMİ

YF–1 ŞARJ KONVEYÖRÜ
GENEL GÖRÜNÜŞ

İŞ NO: Th.231 / 2006–00009

133–CA–0026 D

MALZ. LİSTE NO	PR.HESAP NO.
–	–