

processing and other industries



Product News

Pelletron: Der neue C-20 DeDuster® für Spritzgiesser

Edited by on 24. Jun. 2017

Lancaster (PA), United States -

Seit 2004 gibt es ihn schon, den C-20 DeDuster® von Pelletron. Entwickelt wurde er für die kunststoffverarbeitende Industrie. Spritzgiesser lieben das Gerät wegen seiner einfachen Bedienung (oder Bedienfreundlichkeit), die unübertroffene Reinigungseffizienz und den niedrigen Anschaffungswert. Spritzgiesser sagen der C-20 DeDuster® ist das beste Entstaubungssystem auf dem Markt. Er kann trockene Schüttgüter bis zu 50 kg/h Durchsatzleistung reinigen.



Der leichte C-20 DeDuster®

Der **C-20 DeDuster®** kann durch seine leichte und niedrige Bauweise (nur 10kg und 30cm hoch) direkt zwischen dem Saugfördergerät und dem Glasbehälter montiert werden. **Neuigkeiten in 2017:**

- Regelbare Durchsatzleistung
- Dosierregler in Edelstahl

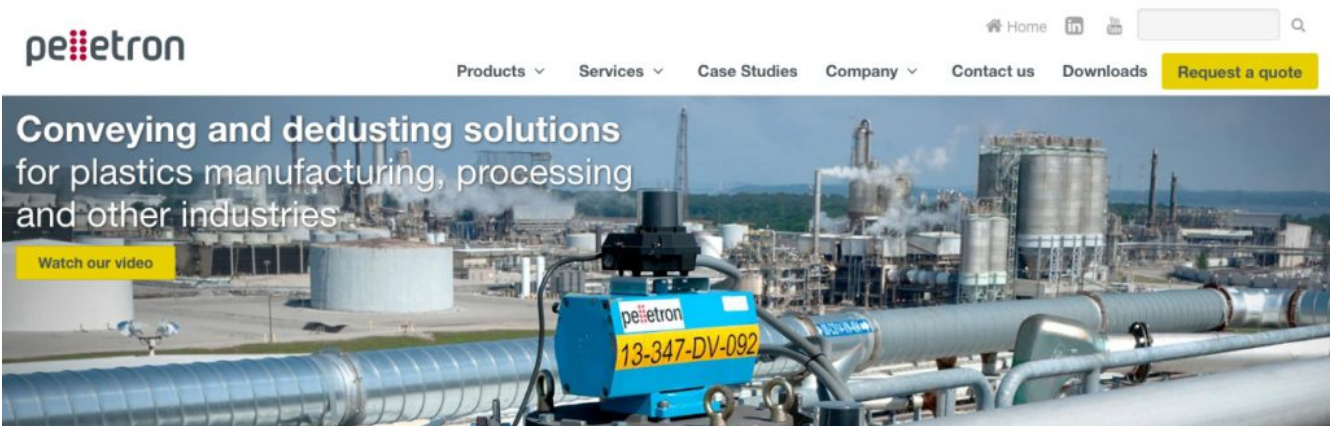
- Sichtglas zur Beobachtung der Reinigung
- Hochleistungszyklon zur Staubabscheidung
-



Vorteile:

- Einfache Montage
- Für den Einsatz in Clean Rooms
- Entfernt Staub und Engelshaar
- Passt auf alle Spritzgussmaschinen und kleine Extruder
- Regelbare Durchsatzleistung
-

Und das Beste, trotz aller Zusatzleistungen ist es uns gelungen, den Anschaffungspreis zu senken! **Pelletron Corporation** stellt eine neue Webseite vor, bitte besuchen Sie: www.pelletroncorp.com



The DeDuster® – The Ultimate Cleaning Technology

[Watch the Video](#)



Where Do Fines Come From and **Why Is Cleaning So Important?**

Some dust and contaminants occur naturally in products like minerals, food, tablets and other bulk solids, while others are caused by the way the products are handled. Impurities in plastic pellets, both fines (dust) and angel hair (streamers), are generated by the friction in conveying lines. Dilute phase systems create large amounts of dust and streamers; the higher the velocity, the larger the amount of impurities. Pipe elbows also cause friction and result in the creation of more dust and streamers. The high pressure in dense phase, or slow motion systems, creates very fine dust due to wall friction and friction between pellets. Temperature, pellet shape and product characteristics can also contribute to the creation of dust.

Cleaning bulk solids is important for several reasons. Food and pharmaceutical bulk solids are cleaned for hygienic reasons and to improve the quality of the finished, packaged product. Minerals are cleaned primarily to avoid environmental and health problems. The plastics industry cleans pellets to improve the quality of both the pellets and the finished plastic product.



How it works

