



Product News

Flexicon: Stand-Alone Staubabscheider entfernt staubhaltige Umgebungsluft aus vorgelagerten Prozessen

Edited by on 14. Mar. 2018

Whitstable, United Kingdom -

Flexicon's Staubabscheider entfernt staubhaltige Umgebungsluft aus vorgelagerten Prozessen und entleert den Staub in Behälter unterhalb des Sammelfilters, während die Bediener- und Werksumgebung vor Staubbelastung geschützt und Materialverluste vermieden werden.

Das Filtergehäuse ist mit einem seitlichen Lufteinlass Ø150 mm, 2 Filterelementen, einem 1,5 KW Gebläsemotor, Sammelbehälter mit 70 Liter Inhalt inklusive Absperrschieber und automatischer Steuerung ausgestattet. Aus vorgelagerten Prozessen anfallender Staub kann durch fest verrohrten oder flexiblen Saugleitungen dem Staubabscheider zugeführt und durch 2 Filterelemente abgeschieden werden. Eine zeitgesteuerte, automatisierte Druckluft-Filterabreinigung reinigt die beaufschlagten Lamellen der Filteraussenflächen mit kurzen Druckluftstößen ab und sammelt den Staub im Auffangbehälter. Da die Filterabreinigung periodisch, in Abhängigkeit eines frei wählbaren Zeitintervalls und in der Intensität einstellbar erfolgt, arbeitet der Staubabscheider kontinuierlich und effektiv. Eine Kontrollanzeige am Bedienterminal zeigt den max. Füllstand des Sammelbehälters an. Der Absperrschieber am Behälterauslauf kann manuell geöffnet werden, um den

Inhalt in einen Container abzulassen. Zur kompletten und schnellen Reinigung oder Desinfektion der Anlage sind Einhausung und Rahmenkonstruktion in Edelstahl, die elektrische Ausführung der Steuerung in IP66 und der Gebläsemotor in IP65 ausgeführt.