



Firmennachrichten

## **Aerzen auf der Powtech 2023: effizient, sichere und smarte Kompressorlösungen für die Pulver-, Granulat- und Schüttgutindustrie**

Bearbeitet von am 14. Sep. 2023

*Aerzen, Deutschland -*

Seit mehr als 150 Jahren entwickelt AERZEN Hochleistungsmaschinen für die Industrie und ist Vorreiter innovativer Produktionslösungen. Die Pulver-, Granulat- und Schüttgutbranche steht dabei seit jeher im Fokus. Auf der POWTECH 2023 präsentiert der Kompressorspezialist wegweisende Verdichter, Gebläse und Turbos, smarte Technologien sowie digitale Services für eine ressourcenschonende, energieeffiziente und zuverlässige Gestaltung von pneumatischen Förderprozessen.



Die Aggregate vom Typ Delta Hybrid wurden konsequent hinsichtlich Energieeffizienz, Funktionalität sowie Handling optimiert. (Bild: Aerzener Maschinenfabrik GmbH)

Effizienz, Produktsicherheit, Robustheit, Hygiene, Explosionsschutz: Die Anforderungen an Gebläse und Verdichter für die pneumatische Förderung von Schüttgütern und Lebensmitteln sind vielfältig. Als erfahrener Partner der Pulver-, Granulat- und Schüttgutindustrie bietet AERZEN eine große Auswahl an Lösungen und realisiert anwendungsspezifische und ressourcenschonende Anlagenkonzepte mit smarterer Steuerungstechnik. Die hocheffizienten und digitalen Lösungen sind sicher, zuverlässig sowie ATEX-zertifiziert und ebnen den Weg zu digitalisierten und transparenten Prozessluftsystemen. Davon können sich auch die Besucher der POWTECH 2023 überzeugen. Vom 26. bis 28. September ist AERZEN in Nürnberg vor Ort und präsentiert effiziente, sichere und smarte Kompressorlösungen.

## **Effizienz im Fokus**

Die Exponate stehen stellvertretend für die breite Produktpalette von AERZEN und greifen die aktuellen Themen der Branche auf. Zu den Messehighlights gehören dabei die neuen, hocheffizienten Baugrößen der Schrauben- und Turbogebälse. Die Aggregate vom Typ Delta Hybrid und Aerzen Turbo wurden konsequent hinsichtlich Energieeffizienz, Funktionalität sowie Handling optimiert und tragen so maßgeblich zur Senkung der Total Cost of Ownership (TCO) bei. Im Vergleich zu herkömmlichen Drehkolbengebläsen lassen sich Energieeinsparungen von bis zu 30% erzielen. Auf der Messe werden ein Delta Hybrid D13S ohne Frequenzumrichter und ein Aerzen Turbo AT200 zu sehen sein.

Die bewährten und robusten Drehkolbengebläse und Schraubenverdichter ergänzen das Messeportfolio. Die hochentwickelten Maschinen stehen in verschiedensten Bauformen, Größen und Sonderausführungen für den Unter- und Überdruckbereich zur Verfügung. Während sich der Delta Blower als robuster pneumatischer Allrounder bewährt hat, ist der Delta Screw dank seines erhöhten Druckbereichs von 3,5 und 4,5 bar in anspruchsvollen Anwendungen zuhause, beispielsweise in der Zementindustrie oder in der Foodbranche. Ausgestellt werden ein ATEX-konformer Delta Blower GM4S ohne Haube mit Zonentrennfilter für Unterdrückanwendungen sowie ein Delta Screw vom Typ VM15R für Überdrücke bis 4,5 bar.

## **Immer auf der sicheren Seite**

Alle Gebläse und Verdichter können sowohl in der Explosionsschutzzone I als auch in Zone II betrieben werden und entsprechen dabei der jeweils gültigen ATEX-Richtlinie RL 2014/34/EU sowie der Maschinenrichtlinie einschl. der neuesten Sicherheitsnorm (EN 1012-3). Mit dem von AERZEN selbst entwickelten, TÜV-geprüften Zonentrennfilter und der integrierten Funkensperre stehen wirtschaftliche Alternativen zu herkömmlichen Schutzbauteilen zur Verfügung. AERZEN Aggregate sind unerreicht zuverlässig im Betrieb, erfüllen die Norm ISO 22000 und sind flexibel ausführbar nach individuellen Kundenspezifikationen. Die absolut ölfreie und absorptionsmittelfreie Drucklufttechnologie garantiert 100%ige Produktreinheit in der pneumatischen Förderung (Ölfreiheit nach ISO 8573-1, Klasse 0).

## **Massgeschneiderte Digital Services**

Die neue IIoT-Plattform AERprogress führt die AERZEN Verdichter und Gebläse in das digitale Zeitalter. Ob weltweites Machine Park Management oder Steigerung von Energieeffizienz, Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit der Hochleistungsmaschinen: Mit AERprogress können Anwender Performance, Wartung und Kosten ihrer AERZEN Aggregate schnell, einfach und wirtschaftlich optimieren. AERprogress nutzt bereits vorhandene Maschinen- und Sensordaten der Anlage und ermöglicht so Aussagen über Ausfallwahrscheinlichkeiten, Betriebszustände, Trends und Optimierungsmöglichkeiten. Auf kostspielige Sensorik an den Prozessluftaggregaten kann verzichtet werden. Als skalierbare Lösung ist AERprogress für unterschiedliche Einsatzszenarien verfügbar – sei es Energieeffizienzoptimierung, Live-Monitoring oder Predictive Maintenance.

**Besuche Sie AERZEN auf der POWTECH 2023, Halle 4 Stand 4-253**